

[DEFITH 60](#) récupère, dépollue et valorise des cartouches de toner utilisées dans les imprimantes laser. Elle recharge celles qui peuvent être réutilisables et les revend. Elle démantèle celles qui sont classées déchet et valorise leurs composantes.

Pour optimiser les possibilités de recyclage des cartouches, le directeur de DEFITH60 qui a un profil de chercheur scientifique a mené durant 3 ans une investigation en partenariat avec des entreprises locales et nationales, un laboratoire, l'université de Compiègne, l'ADEME et le conseil régional.

Quatre innovations industrielles ont ainsi été mises à jour :

1° La conception d'une machine de dépollution à froid fonctionnant à température ambiante sans contaminer l'eau et sans consommation d'énergie, a été imaginée et fabriquée en collaboration avec un industriel français.

2° Un procédé d'absorption et de transformation des résidus de toner usagé mis au point. Le procédé de purification des cartouches et de captage du toner actif est maintenant sans danger pour les salariés opérateurs et pour l'environnement.

3° Un démontage des cartouches avec une nouvelle méthode dite de fractionnement qui sépare le plastique, l'acier, l'aluminium et les autres matières rares. Chaque matière peut être ainsi valorisée.

4° Le procédé de transformation de la poudre du toner en combustible actif à fort pouvoir calorifique a fait l'objet d'un dépôt de brevet à l'Institut national de la propriété industrielle (INPI). L'étude a été menée avec le laboratoire CATALYSE et l'université de Compiègne.

Innovation technique : l'absorption de la poudre de toner est un procédé transférable à d'autres matières. Une expérience pour extraire la poudre des extincteurs a été menée positivement et une R&D vise la transformation de cette poudre en engrais agricole sans nitrate. Le procédé du traitement du toner actif en combustible a fait l'objet d'un dépôt de brevet. Deux des autres procédés seront protégés ultérieurement. DEFITH60 s'est dotée de nouveaux savoir-faire. Ces nouvelles pratiques sont sans danger pour les opérateurs et sans impact pour l'environnement.

➤ **HP & Samsung (20% des cartouches non recyclables):**

Toutes les cartouches d'encre et de toner HP renvoyées à HP Planet Partners sont combinées à des matériaux recyclés, comme les bouteilles en plastique collectées en Haïti et dans d'autres pays. Elles passent par un processus de recyclage en boucle fermée à plusieurs étapes, et sont séparées et raffinées pour être utilisées comme matières premières dans les nouvelles cartouches d'encre et de toner HP.

Le programme de retour et de recyclage HP Planet Partners permet de recycler en toute simplicité et facilité les cartouches HP. Depuis 2000, plus de 90 millions de kilogrammes de plastique recyclé ont été utilisés dans la fabrication de nouvelles cartouches d'encre et de toner HP, détournant près de 5 000 chargements de semi-remorques de plastique des océans ou des décharges.

HP soutient également l'éducation et les opportunités économiques des habitants d'Haïti grâce à un programme de recyclage des cartouches d'encre en boucle fermée - en associant les cartouches renvoyées dans le cadre du programme HP Planet Partners avec des bouteilles en plastique recyclées collectées en Haïti et d'autres sources pour fabriquer de nouvelles cartouches d'encre HP Authentiques.

➤ **Lexmark (10% des cartouches non recyclables):**

Lexmark a inscrit son modèle dans l'économie circulaire. L'objectif du groupe est de prolonger au maximum la durée de vie des cartouches : elles sont conçues pour être réutilisées jusqu'à 10 fois avant d'être recyclées.

Depuis 1996, Lexmark a réutilisé plus de 28 millions de kilos de matériaux issus de cartouches collectées au sein des entreprises.

Plus de 90% des cartouches toner Lexmark sont fabriquées à partir du plastique recyclé issu de notre processus de recyclage.

Par ailleurs, les cartouches Lexmark font parties des DEEE (Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques). Le programme Collected by Lexmark est un programme d'économie circulaire qui vient s'ajouter aux obligations réglementaires. Il permet à ses clients de contribuer à une boucle vertueuse de réutilisation des produits et ainsi étendre leur durée de vie : Lexmark facilite la gestion des cartouches dans les entreprises et leur collecte pour ensuite les remanufacturer, autant de vies qu'elles le peuvent, avant d'être entièrement recyclées.

➤ **EPSON (10% des cartouches non recyclables):**

Philosophie d'Epson en matière de recyclage: « *Afin de conserver de précieuses ressources environnementales et réduire nos déchets, nous espérons collecter et recycler autant de produits et de fournitures que possible* »

➤ **BROTHER (5% des cartouches non recyclables):**

Leur usine de recyclage garantit que les composants de vos consommables usagés ne finiront pas à la décharge. Dans le cadre de son engagement pour l'économie circulaire, Brother leur donnera une nouvelle vie.

➤ **CANON (5% des cartouches non recyclables):**

Canon possède un programme de recyclage des cartouches depuis 1990.

Canon s'engage à observer une politique de recyclage sans la moindre mise en décharge des déchets. Tous les éléments de chaque cartouche de toner renvoyée sont réutilisés ou recyclés comme composants d'une nouvelle cartouche de toner, en tant que matériau de base dans d'autres industries, ou en tant que substitut à des combustibles fossiles. Aucun élément de la cartouche de toner n'est envoyé à la décharge.

➤ **Konica Minolta (5% des cartouches non recyclables):**

Le programme Clean Planet est la manière de Konica Minolta de reconnaître sa responsabilité envers l'environnement. Des systèmes de gestion de l'environnement complets à l'énergie et aux ressources que leurs produits utilisent, il assure que tout ce qui est fait a une conscience pour le bien-être de la planète. Les cartouches sont recyclées efficacement et proprement, préservant des ressources précieuses.

➤ **OKI (5% des cartouches non recyclables):**

Dans le cadre de son engagement en faveur du développement durable et de la protection de l'environnement, OKI met en oeuvre un programme européen de retour des consommables usagées (cartouches de toner, tambours, courroies de transfert, unités de fusion).

Les consommables sont envoyés à un recycleur agréementé : ils sont nettoyés et les matériaux séparés pour recyclage. OKI est ainsi capable de recycler 97% des matériaux séparés dans le cadre de ce programme de retour.

Le programme européen de récupération des consommables usagés permet à OKI de renforcer son soutien à l'association Save the Children en faisant une donation supplémentaire à la fin de chaque année fiscale.

➤ **Ricoh (5% des cartouches non recyclables):**

Ricoh s'engage à respecter des pratiques commerciales sans danger pour l'environnement. Resource Smart Return est un programme de retour et de recyclage extrêmement important pour minimiser l'impact des consommables pour systèmes d'impression sur l'environnement et fournir une solution alternative durable à la mise au rebut des cartouches de toner vides.

"En nous retournant vos cartouches authentiques usagées, vous nous aiderez à mettre en place des pratiques commerciales durables". Les cartouches sont recyclées de manière efficace et propre afin de préserver de précieuses ressources.

➤ **Xerox (5% des cartouches non recyclables):**

Xerox s'engage à appliquer des pratiques commerciales responsables et respectueuses de l'environnement. Le programme Green World Alliance de Xerox est un programme de recyclage de valeur qui minimise l'impact sur l'environnement par les consommables d'imprimantes et propose des alternatives pour l'élimination des conteneurs vides.

Leurs programmes de recyclage des consommables permettent d'éviter à des milliers de tonnes de fournitures de se retrouver dans les décharges. Xerox est leader dans son industrie en matière d'alternatives pour le usagés, notamment pour le reconditionnement des cartouches d'impression, la réutilisation des déchets de toner, la récupération des plastiques et métaux, et la reconversion des déchets en énergie.

100% des consommables usagés Xerox récupérés en France sont réutilisés, recyclés en matières premières secondaires et/ou incinérés pour valorisation énergétique.